

Na temelju članka 2. i 48. Zakona o predškolskom odgoju i obrazovanju („Narodne novine“, broj 10/97, 107/07, 94/13, 98/19, 57/22, 101/23) i članka 29. Statuta Općine Murter-Kornati („Službeni glasnik Općine Murter-Kornati“, broj 2/21, 10/25) Općinsko vijeće Općine Murter-Kornati na 7. sjednici od 30. ožujka 2026. godine, donosi

**(I) Izmjene i dopune Programa
javnih potreba u predškolskom odgoju i obrazovanju Općine Murter-Kornati
za 2026. godinu**

Članak 1.

U Programu javnih potreba u predškolskom odgoju i obrazovanju Općine Murter-Kornati za 2026. godinu („Službeni glasnik Općine Murter-Kornati“, broj 16/25) članak 2. mijenja se i glasi:

Za ostvarivanje ovog programa osigurana su sredstva u iznosu od 2.035.000,00 eura, a raspoređuju se kako slijedi:

<i>Sufinanciranje troškova programa predškolskog odgoja djece i djece jasličke dobi s područja Općine Murter-Kornati</i>	<i>590.900,00 eura</i>
<i>Gradnja dječjeg vrtića</i>	<i>1.364.000,00 eura</i>
<i>Stipendije</i>	<i>40.600,00 eura</i>
<i>Sufinanciranje troškova osnovnoškolskih programa (školski pribor, učenička putovanja, prigodni poklon paketi i sl.)</i>	<i>22.000,00 eura</i>
<i>Sufinanciranje javnog prijevoza učenika</i>	<i>17.500,00 eura</i>
UKUPNO:	2.035.000,00 eura

Članak 2.

Izmjene i dopune ovog Programa stupaju na snagu osmog dana od dana objave u „Službenom glasniku Općine Murter-Kornati“.

KLASA: 601-01/25-01/06
URBROJ: 2182-18-01/1-26-2
Murter, 30. ožujka 2026.

OPĆINSKO VIJEĆE OPĆINE MURTER-KORNATI

Predsjednica

Tina Lovrić